

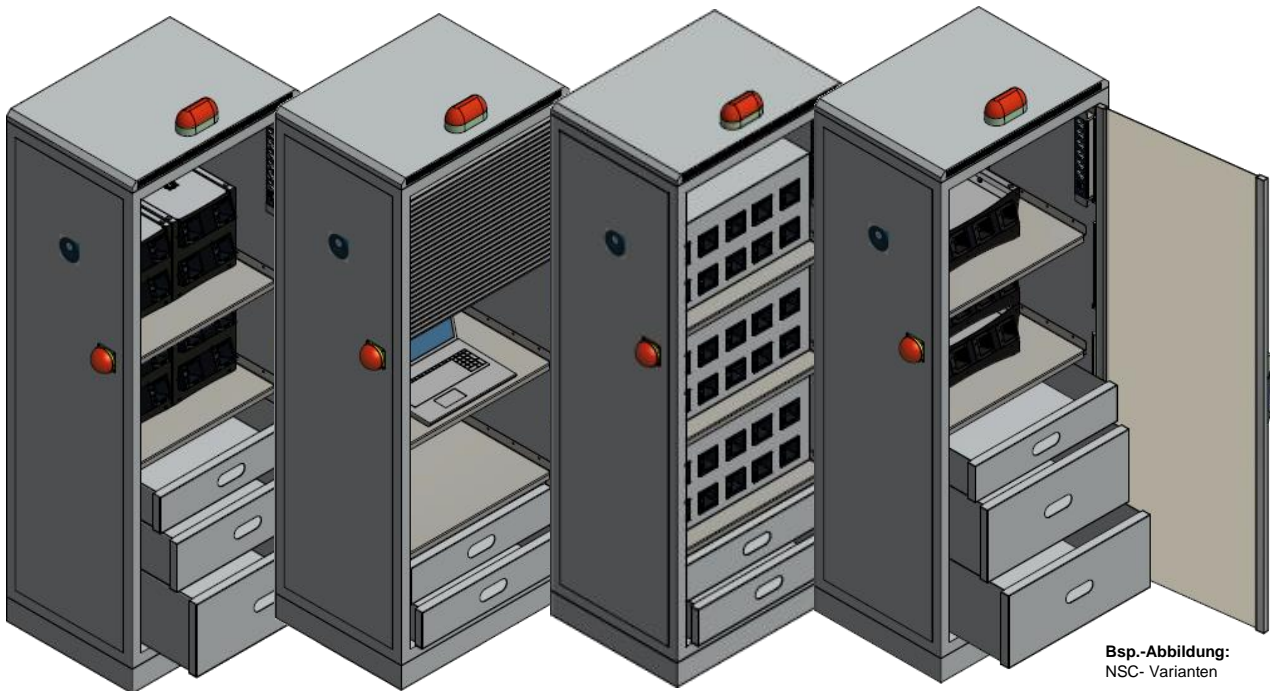
Produktinformation Systemschränke:

NSC-Art.: 920093X



Modulares Schranksystem für die industrielle Produktion (VDE-konform)

Bilden Sie Ihren organisierten Systemschrank genauso so, wie es die Anwendung im Betrieb erfordert. Als Basis dient der modular erweiterbare Schrank (Art.: 9200931), der durch seinen belüfteten Stauraum ideal für die produktionsbedingte Lagerung und Anwendung von elektronischen Systemen & Werkzeugen geeignet ist. Im Standard findet sich perfekte Ausleuchtung sowie eine thermostatgeregelte Lüftung zur Vermeidung von Stauwärme. FI-Absicherung als erweiterten Schutz für den Anwender, eine Energieleiste für bis zu 9 Anschlussmöglichkeiten sowie 2 justierbare Medi-Lastböden. Die Positionierung und Anzahl von (optionalen) Auszügen, Geräteböden, Rollo, Nordisch-Ladesystemen etc. wird kundenspezifisch festgelegt und ist abhängig vom Anwendungszweck.



Bsp.-Abbildung:
NSC- Varianten

Optional wählbare Komponenten:

- Dokumentenauszug (Höhe ca. 75mm)
- Werkzeugauszüge (Höhe 150/200/300mm)
- Medi-Lastboden (bis 60 Kg)
- Ausziehbarer Fachboden
- Manueller Not-Stopp (für kritische Anwendungen)
- Safety-Pack (Rauchgas-Alarm-Funktion)
- Etc.

sonst. Daten:

Abmessungen 80 x 195 x 60 (ca. BxHxT, cm)
Versorgung: 230V / 50Hz,
Belüftung: 660m³/h
Farbe: RAL 7035 (Standard)
Material: Stahlblech, beschichtet
Tür: Sicherheitsglas, 6mm

Die Produktion der Schränke erfolgt im eigenen Haus, sodass individuelle Vorgaben berücksichtigt werden können. Für weitere Details sprechen Sie bitte mit Ihrem Vertriebspartner vor Ort!

-Planen Sie Ihren passenden Systemschrank-



Nordisch GmbH
Technische Industrieprodukte
Runge & Schäfer

Carsten-Drebler-Straße 10
28279 Bremen

Telefon 0421 51 70 07 70
Telefax 0421 51 70 42 58

info@nordisch-gmbh.de
www.nordisch-gmbh.de